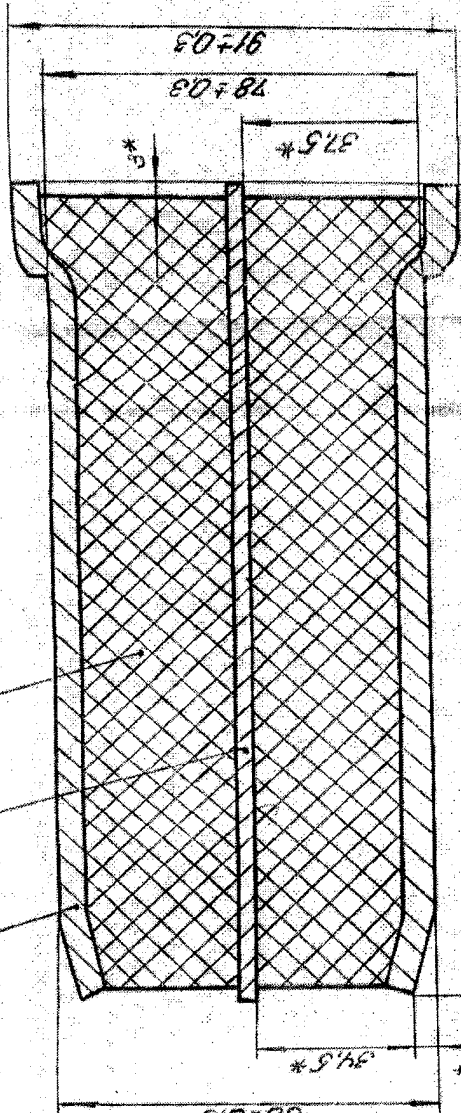


УЧУРОВАНИИ

A-A

1 2 3



① 128±1
129±1
130±1

AT

TA

1. Размеры даны в мм.
2. Шероховатость поверхности деталей обеспечивается формовочными поверхностями прессформы, обработанными не ниже 8.
3. Маркировка на бочке.
4. Датчики требуются по ТУ 38105.376-72 на изделия типа У (фармоборы).

См. черт.
Пр. № 700
Проект 88
31.05.18.

1010.09.95 СБ.1				Листов		Масса		Материал	
Сухопр				6		4.47		1.1	
Сборочный чертеж				Лист		Материал		Углеродистая сталь	
								Лист	
								Углеродистая сталь	
								Лист	
								Углеродистая сталь	
								Лист	
								Углеродистая сталь	